

AVO - Geschmack und Technologie in Osnabrück

Berief Kippkochkessel im Einsatz mit einer H&S-Feinstzerkleinerungsanlage

■ **Belm.** Die AVO-Werke August Beisse GmbH zählt zu den führenden Gewürzunternehmen Europas.

Das Familienunternehmen verfügt über eine lange Tradition und Erfahrung seit 1921. AVO verbindet guten Geschmack mit sicherer Technologie und bietet ein Sortiment von über 5.000 Produkten für die Verarbeitung von Fleisch- und Wurstwaren, Fisch, Feinkost, Fertiggerichten, Backwaren und Molkereiprodukten. Das Sortiment umfasst

- Naturgewürze und Kräuter
- Marinaden
- Würzsaucen
- Flüssigwürzungen
- technologische Zusatzstoffe

Die Kernbotschaft des AVO-Marketingansatzes besteht darin, ein Gespür für Trends im gesamten Foodbereich zu entwickeln, den Kunden diese Trends näherzubringen und bei der Umsetzung in marktreife Produkte zu unterstützen. Die Investition in einen Berief Kippkochkessel KIPPKO 800 in Kombination mit einer Feinstzerkleinerungsanlage von H&S war ein logischer Schritt, um auch in Zukunft moderne und trendgemäße Produkte anbieten zu können. Jens Behrens, Leiter Produktentwicklung und Produktionsleiter Thomas Enneking zeigten sich in einem Interview sehr zufrieden mit dem Kauf der Anlagen:



Geschmack & Technologie



■ **Theodor W. Berief:** Warum haben Sie sich für die Investition in einen KIPPKO von Berief und die Feinstzerkleinerungsanlage entschieden und was stellen Sie damit her?

bessere Ergebnisse in Bezug auf Standardisierung, Qualität und Produktsicherheit. Wir fertigen mit den Anlagen unter anderem Eintöpfe, Füllungen und Pasten/Pestos.

■ **Jens Behrens:** Vorversuche haben gezeigt, dass der KIPPKO unsere Anforderungen hinsichtlich Mischqualität, Heizleistung, Geschwindigkeit und Qualität der Produkte wesentlich besser erfüllen konnte als alternatives Equipment. Die Feinstzerkleinerungsanlage von H&S erreichte wesentlich

■ **Berief:** Welche Vorteile sehen Sie in der Kombination Berief KIPPKO mit der H&S Feinstzerkleinerungsanlage für Ihre Produkte und Produktion?

■ **Thomas Enneking:** Wir haben eine Kombination aus zwei

„Profis“ in den Disziplinen Erhitzen/Mischen und Zerkleinern. Im Vergleich zu anderen Anlagen gibt es optimierte Herstellabläufe sowie getrennte unabhängige Arbeitsgänge. Wir können eine vielseitigere Produktpalette darstellen.

■ **Berief:** Wie sehen Sie die Akzeptanz der neuen Anlagen bei Ihren Mitarbeitern?

■ **Enneking:** Die Anlagen sind einfach und sicher zu handhaben. Die Technik wurde dank der professionellen Unterstützung bei der Inbetriebnahme und Schulung schnell angenommen, unsere Mitarbeiter arbeiten gern mit ihr.

■ **Berief:** Welche Rolle spielen bei Ihnen im Unternehmen Produktionsanlagen und deren Leistungsfähigkeit bei der Umsetzung von strategischen Firmenzielen?

■ **Behrens:** Pasten / Pestos wurden als neues Produktfeld definiert. Mit der neuen Technologie ist der Markteintritt in dieses Segment machbar und schon umgesetzt worden. Die Anlage steht auch als Kapazitätserweiterung für bestehende Technologien und „schwierige“ Produkte. Neue Produktfelder können erschlossen werden.

■ **Berief:** Vielen Dank für dieses Gespräch und weiterhin viel Erfolg!

